



Lavazol™ 3 es una fórmula líquida de pH neutro que combina agentes tensoactivos, solubilizantes y dispersantes, diseñada específicamente para eliminar derivados bacterianos, hidrocarburos, limo y otra suciedad de partículas similares. Si se usa en un programa que incluye un limpiador ácido para sarro inorgánico e hidróxidos metálicos, es un producto altamente eficiente que permite una excelente remoción de la suciedad, lo que genera un tiempo de funcionamiento más prolongado para el sistema y un aumento en la expectativa de vida útil de la membrana.

Características y beneficios

- Limpiador concentrado que permite un envío y una manipulación más efectivos.
- pH amortiguado para mantener un rendimiento de limpieza óptimo en todo el ciclo de limpieza.
- Resultados óptimos cuando se usa en un programa que incluye Lavazol™ 1 o OptiClean™ A.

Usos

- Para uso en membranas de ósmosis inversa (OI), nanofiltración (NF), ultrafiltración (UF) y microfiltración (MF).
- Formulado para disolver la suciedad orgánica de la superficie de la membrana.
- Efectivo en la eliminación del fango biológico y derivados bacterianos.
- Incluye un quelante orgánico para eliminar óxidos de hierro y aluminio.
- Muy efectivo en la eliminación de aceites y otros compuestos orgánicos.

Especificaciones

Aspecto	Líquido claro
pH (solución al 2%)	6,50 – 7,00
Densidad (kg/litro)	1,10 – 1,20

Envase

Cubo: 5 galones/18,9 litros

Contenedor cerrado: 275 galones/

Tambor: 55 galones/208 litros

1040 litros

Si necesita opciones especiales de empaque, comuníquese con PWT o el distribuidor local.

Lavazol™ 3
LIMPIADOR LÍQUIDO PARA MEMBRANA

Lavasol™ LIMPIADOR LÍQUIDO PARA MEMBRANA

Instrucciones generales de aplicación y mezclado para Lavasol™ 3

1. Inspeccione todos los componentes del sistema de limpieza para incluir el tanque de CIP, mangueras y filtros del cartucho. Enjuague o cambie, si fuera necesario. Llene el tanque de limpieza con un permeado de OI o agua destilada. Encienda el mezclador o la bomba de recirculación del tanque.
2. Agregue lentamente Lavasol™ al tanque de limpieza (1 galón [3,8 l] de Lavasol™ por cada 50 galones [189 l] de agua). Mezcle por completo. El pH de la solución debe coincidir con la especificación del producto. Si fuera necesario, modifique el pH con un producto químico aprobado para membranas, como soda cáustica, ácido cítrico, sulfúrico o clorhídrico. La solución debe calentarse a un máximo de 45 °C para mejorar la eficacia de la limpieza.
3. Permita la circulación de la solución en la misma dirección del flujo de alimentación. El tiempo de circulación habitual es de 30 minutos a 90 minutos.* PWT recomienda realizar una limpieza en cada etapa del sistema por separado. El caudal máximo por recipiente de presión es de 40 gpm (152 lpm) para elementos de 8 pulgadas (20,32 cm) y 10 gpm (38 lpm) para elementos de 4 pulgadas (10,16 cm). La presión máxima de limpieza es de 60 psig (4,2 kg/cm²).
4. En caso de una gran cantidad de suciedad, desvíe de un 10 % a un 20 % de la solución de limpieza para que drene y se evite una nueva acumulación de compuestos sólidos eliminados.
5. Enjuague con un permeado de OI antes de que el sistema vuelva a estar en servicio. Cuando disponga la unidad para que esté nuevamente en servicio, desvíe el agua del producto para que drene hasta que se haya enjuagado toda la solución de limpieza del sistema.

*Según la naturaleza de la suciedad, es probable que sea necesario un período de remojo para obtener resultados óptimos. Comuníquese con PWT o el distribuidor local para obtener el procedimiento de limpieza a medida o consulte el Boletín técnico 503 de PWT para obtener más recomendaciones de limpieza.

ProDose XPRT™ – Software Predicción Escala

Software de predicción de escalamiento patentada PWT, ProDose XPRT™ ofrece capacidades de dosificación inmediatas para nuestros productos químicos especiales. El software puede crear casos para estudiar múltiples condiciones de operación, y entrar directamente en los análisis concentrado conduce a la selección óptima de producto PWT y dosis. ProDose XPRT™ puede generar informes completos y exhaustivos que detallan las proyecciones de escala.

ProDose XPRT™ está disponible bajo única petición.
Póngase en contacto con su representante de PWT para más información.

The screenshot displays the PWT ProDose XPRT software interface. At the top, there is a navigation bar with the PWT logo and a 'Menu' icon. Below this, a status bar shows various system parameters: UNITS (US), TEMPERATURE (Fahrenheit), PERMEATE FLOW (7.50), RECOVERY (75.00%), ANTISCALANT (SpectraGuard 100), DOSAGE (2.95 PPM), SOURCE (Well Water), PROJECT NAME (PWT ProDose), and CASE (1). The main interface is divided into several sections: PROJECT INFORMATION, WATER QUALITY, SYSTEM INFORMATION, CHEMICAL SELECTION, CALCULATIONS, and REPORT. The central area is titled 'STREAM INFORMATION' and 'PARAMETERS', showing values for TEMPERATURE (77.0), pH (7.00), and TDS (750). Below this is the 'ION CONFIGURATION' section with options for 'SHOW FEED', 'SHOW CONCENTRATE', and 'ENTER CONCENTRATE'. A 'WARNING' message is displayed: 'WARNING: Once selected you will be unable to modify the Feed table IONs.' The 'FEED CATIONS' table lists various ions with their concentrations in mg/L, meq/L, and ppm CaCO3. The 'FEED ANIONS' table lists various anions with their concentrations in mg/L, meq/L, and ppm CaCO3. A 'Balance' button is visible at the bottom of the ion configuration section.

FEED CATIONS				FEED ANIONS			
IONS	mg/L	meq/L	ppm CaCO3	IONS	mg/L	meq/L	ppm CaCO3
Ca	97.20	4.8503	242.73	HCO ₃	284.56	4.6642	233.42
Mg	23.45	1.9296	96.57	Cl	107.51	3.0327	151.77
Na	85.39	3.7142	185.88	SO ₄	120.00	2.4984	125.03
K	4.67	0.1194	5.98	F	0.49	0.0258	1.29
NH ₄	0.00	0.0000	0.00	NO ₃	12.34	0.1990	9.96
Ba	0.0900	0.0013	0.07	PO ₄	0.00	0.0000	0.00
Sr	0.1000	0.0023	0.11	SiO ₄	12.2100	0.2032	10.17
Fe	0.34	0.0122	0.61				
Mn	0.01	0.0005	0.03	CO ₃	0.20	0.0067	0.34
Al	1.34	0.1490	7.46	CO ₂	41.37	0.9393	47.01
Total	212.59	10.7789	539.43	Total	537.31	10.6301	531.98